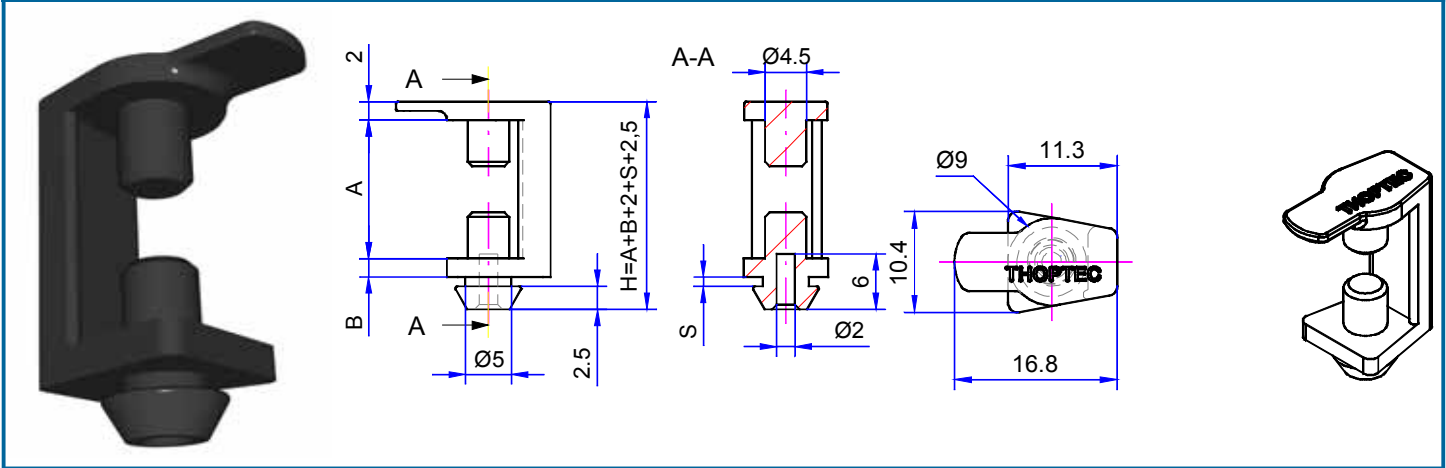




Material: TPE (Thermoplastisches Elastomer)
Farbe: schwarz
Härte: ca. 65 °Shore A
Temperaturbeständig: von -40 bis +100° C
Brennklasse: UL94-V-0
Erfüllt Richtlinie: EG 2002/95 (RoHS) & EG 1907/2006 (REACH)

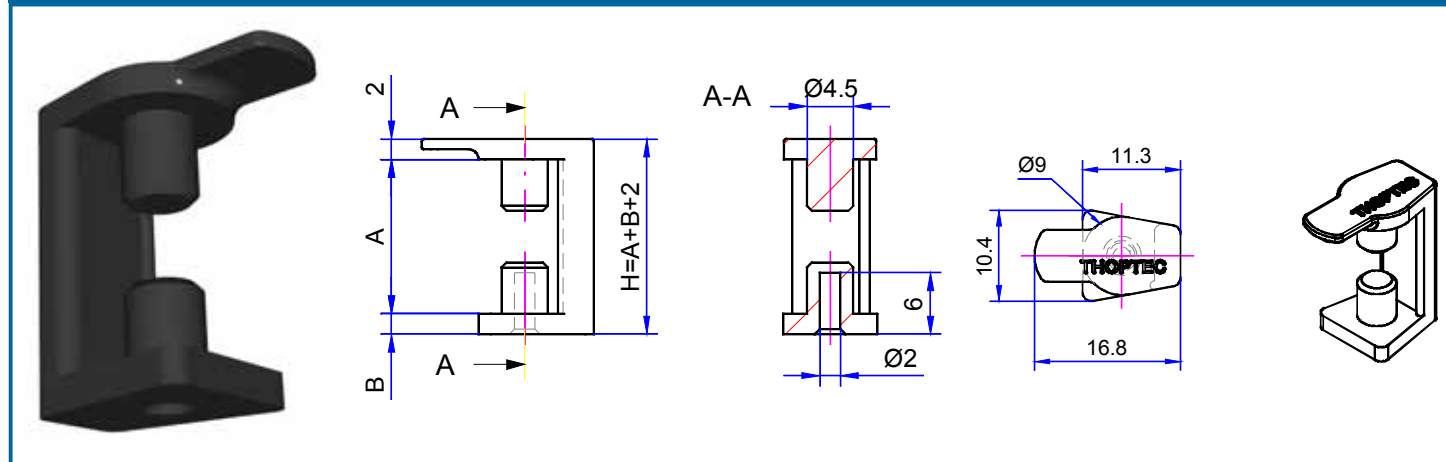
Typ RLBS mit Steckfuß



Artikelnummer: **RLBS** - **120** - **20** - **10 oder 20**

Artikel	Radiallüfterhöhe Maß A in 1/10 mm z.B. 120 = 12 mm	Abstand zum Blech Maß B in 1/10 mm z.B. 20 = 2 mm	Plattenstärken: 10 = von 0,75 bis 1,25 mm 20 = von 1,50 bis 2,50 mm
---------	--	---	---

Typ RLBB mit Bohrung



Artikelnummer: **RLBB** - **120** - **20**

Artikel	Radiallüfterhöhe Maß A in 1/10 mm z.B. 120 = 12 mm	Abstand zum Blech Maß B in 1/10 mm z.B. 20 = 2 mm
---------	--	---


Standardtypen / Maße

Maß A	12,0	15,0	20,0	22,0	25,0	27,0	30,0	33,0	40,0
Maß B	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0		

Alle Maße in mm ! Weitere Befestigungselemente / Maße auf Anfrage ! CAD-Daten unter www.thoptec.de

Legende:

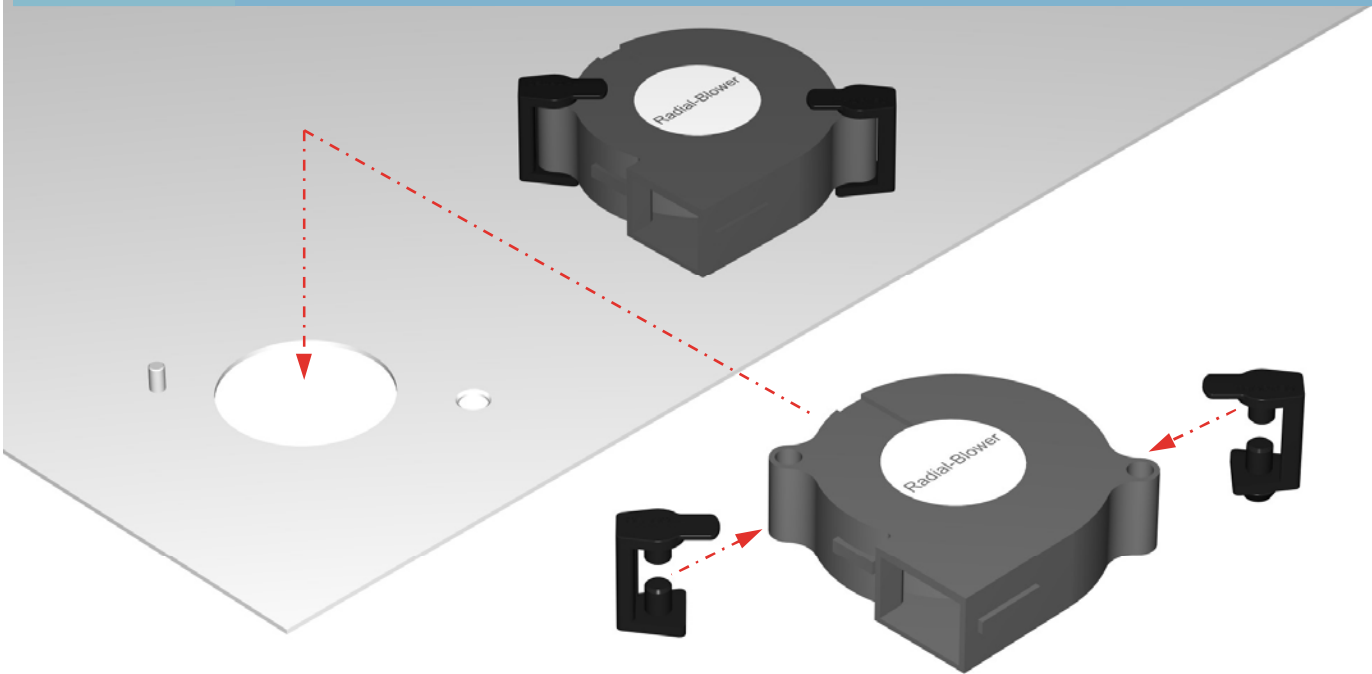
Maß A: Radiallüfterhöhe in mm **Maß B:** Abstand zum Blech






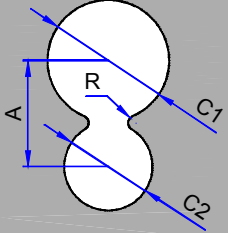
Erhältlich sind zwei verschiedene Typen von Radiallüfterbefestigungselementen mit unterschiedlichen, an die gängigen Bauhöhen der Lüfter angepassten Abstandsmaße. Zur Befestigung eines Radiallüfters benötigt man immer zwei Befestigungselemente.



Um Radiallüfter mit den elastischen Befestigungselementen montieren zu können, müssen in die Montageplatte oder Gehäusewand entweder Bohrungen, achterförmige Ausbrüche oder Bolzen eingepresst werden.

Als Zubehör zur Abdichtung des Saug- oder Druckraums sind Dichtringe erhältlich.



Mit den patentierten elastischen Befestigungselementen können Radiallüfter ohne Werkzeug schnell und sicher befestigt werden.

Montage													
	Die Befestigungselemente mit Bohrung Typ RLBB steckt man einfach auf einen in der Montageplatte eingepressten 3,0 x 6,0 mm Bolzen mit oder ohne Gewinde.												
	Die Befestigungselemente mit Steckfuß Typ RLBS können durch eine leicht angesenkte 5,5 mm Bohrung in der Montageplatte gesteckt werden,												
	oder durch die größere Bohrung eines achterförmigen Ausbruchs gesteckt und dann in die kleine Bohrung gezogen werden.												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Ausbruchmaße</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>C1</th> <th>C2</th> <th>R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6,5</td> <td>7,5</td> <td>5,2</td> <td>1,0</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Alle Maße in mm!</i></p>	Ausbruchmaße				A	C1	C2	R	6,5	7,5	5,2	1,0
Ausbruchmaße													
A	C1	C2	R										
6,5	7,5	5,2	1,0										
<p>Achtung! Über das Maß A und die Größe des Radius R kann die Kraft eingestellt werden, die erforderlich ist die Elemente mit Steckfuß zu montieren bzw. demontieren.</p>													

Zubehör / Dichtringe	
	Die einseitig selbstklebenden Dichtringe können zur Abdichtung des Saug- und Druckraums auf die Montageplatte oder den Radiallüfter geklebt werden.
	Die Dichtringe sind in verschiedenen Durchmessern, Materialstärken und Materialien erhältlich. Standardmaterial: Zellgummi (EPDM) einseitig selbstklebend.

Artikelnummer

DR	ID	AD	20 od. 30
Artikel	Innendurchmesser in 1/10 mm	Außendurchmesser in 1/10 mm	Materialstärke in 1/10 mm

Bestellbeispiel

Bestellbeispiel:

Dichtring mit 34,0 mm Innendurchmesser
44,0 mm Außendurchmesser
2,0 mm Materialstärke

Artikel Nr. =DR-340-440-20

Zur Info!
Mit unserem CO2 Laser können wir beliebige Konturen aus diversen Materialien / Dichtungsmaterialien etc. schneiden (s. S. 25).