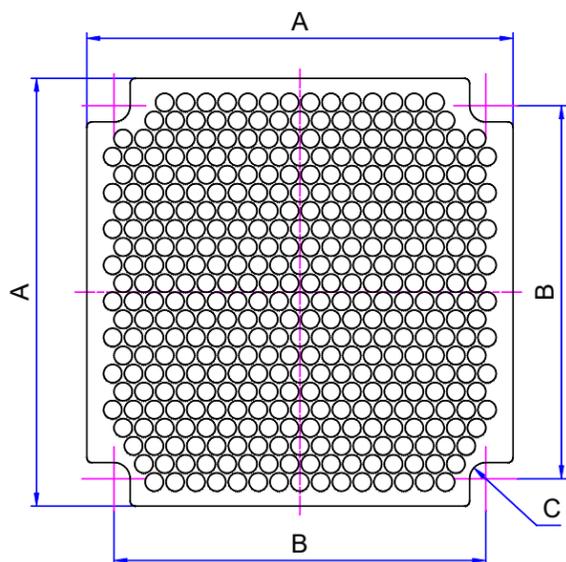


Material: Edelstahl (Feder V2a) Werkstoff Nr. 1.4310/AISI 301
Materialstärke: 0,2 mm
Erfüllt Richtlinie: RoHS 2015/863/EU und EG1907/2006 (REACH)

Die hochwertigen Lüfterschutz-EMV-Bleche (EMV = elektromagnetische Verträglichkeit) werden im Ätzverfahren hergestellt. Die Verwendung derselbigen kennzeichnet den üblicherweise erwünschten Zustand, dass technische Geräte einander nicht durch ungewollte elektrische oder elektromagnetische Effekte störend beeinflussen. In einer Versuchsanordnung konnte eine Verbesserung der EMV-Dichtigkeit über den gesamten Frequenzbereich gemessen werden, in den Spitzen sogar bis ca. 50 %.

Sie dienen außerdem als Berührungsschutz und/ oder verhindern das Einsaugen des Filters, falls im Gehäuse nur eine große Öffnung vorhanden ist. Sie können entweder auf der Innen- oder Außenseite der Gehäusewand montiert werden. Die Montage auf der **Innenseite** hat den **Vorteil**, dass die Manschette das Lüfterschutz-EMV-Blech direkt auf die meist blanke oder bei Kunststoffgehäusen metallisch beschichtete Innenseite des Gehäuses drückt. Dabei **dichtet** das Blech die Lüfteröffnung **EMV-technisch ab**. Das dünne Gitter aus Edelstahl sorgt für eine **EMV-Dämpfung bei gleichzeitig maximalen Luftdurchsatz!**

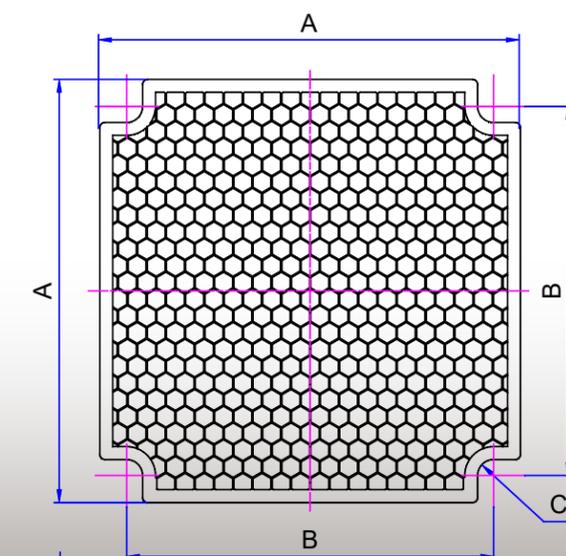
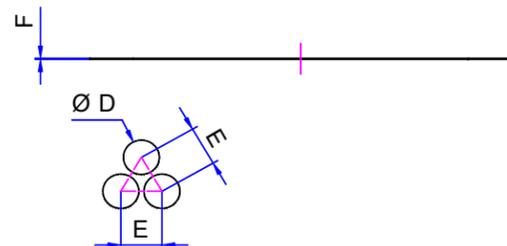
Anders als bei Kunststoff- und Drahtschutzgittern oder Lochungen im Gehäuse, ist bei den Lüfterschutz-EMV-Blechen eine **Veränderung der Luftgeräusche** bei laufendem Lüfter **kaum hörbar!**



Typ RE
Rundlochung versetzt

Luftdurchsatz / freier Querschnitt **ca. 75 %**

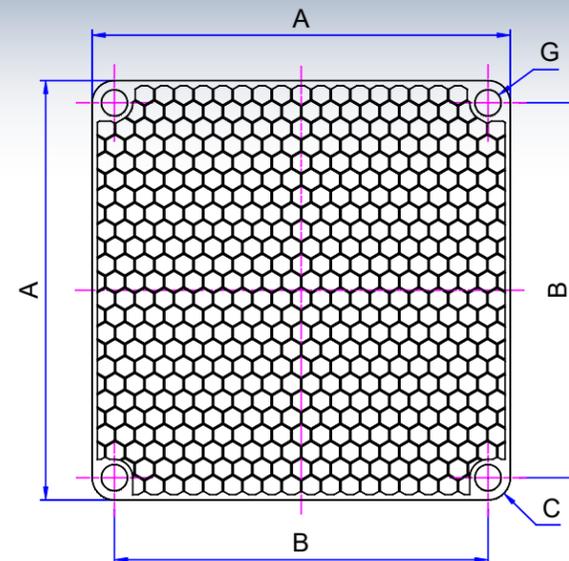
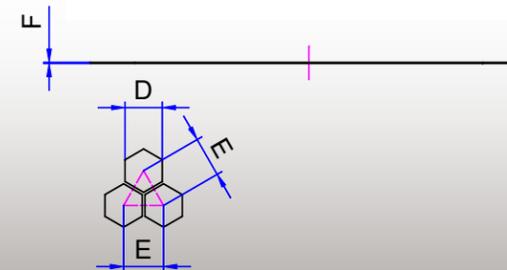
Montage in Kombination mit der Lüftermanschette Typ LM möglich!



Typ SE
Sechsecklochung versetzt

Luftdurchsatz / freier Querschnitt **ca. 85 %**

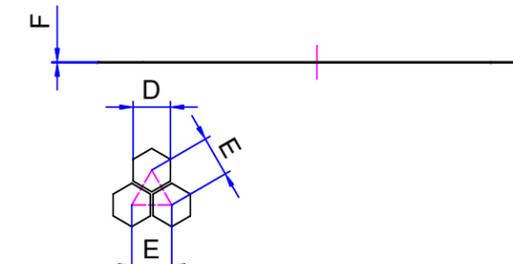
Montage in Kombination mit der Lüftermanschette Typ LM möglich!



Typ SH Sechsecklochung versetzt

Luftdurchsatz / freier Querschnitt **ca. 85 %**

Kann in Kombination mit der Steck-Lüftermanschette Typ SLM montiert werden, aber auch durch die vier Bohrungen konventionell mit dem Lüfter verschraubt oder genietet werden. Maß A ist etwas kleiner, bzw. nur genauso groß wie der Lüfter.



Dank der Ätztechnik sind Sondergrößen, individuelle Textierungen oder evtl. Logoeinprägungen ohne signifikante Mehrkosten und Aufwand realisierbar! **Gerne beraten wir Sie über die verschiedensten Möglichkeiten der Ätztechnik!**

Artikelnummer: **LEB** **40** **RE / SE / SH** **25** **Bxx**
Artikel Lüftergröße Typ Lochdurchmesser in 1/10 mm Maß B bei 50er Lüfter

Artikel Nr.	A	B	C	D	E	F	G
LEB-25-RE-15	27,0	20,0	R 1,75	1,5	2,00	0,2	-
LEB-25-SE-15	27,0	20,0	R 1,75	1,5	1,75	0,2	-
LEB-25-SH-15	25,0	20,0	R 3,00	1,5	1,75	0,2	Ø 2,8
LEB-30-RE-20	32,0	24,0	R 2,10	2,0	2,50	0,2	-
LEB-30-SE-20	32,0	24,0	R 2,10	2,0	2,25	0,2	-
LEB-30-SH-20	30,0	24,0	R 3,00	2,0	2,25	0,2	Ø 3,5
LEB-40-RE-25	42,0	32,0	R 2,40	2,5	3,00	0,2	-
LEB-40-SE-25	42,0	32,0	R 2,40	2,5	2,75	0,2	-
LEB-40-SH-25	40,0	32,0	R 4,00	2,5	2,75	0,2	Ø 4,8
LEB-50-RE-30-B40	52,0	40,0	R 2,40	3,0	3,50	0,2	-
LEB-50-SE-30-B40	52,0	40,0	R 2,40	3,0	3,25	0,2	-
LEB-50-SH-30-B40	50,0	40,0	R 5,00	3,0	3,25	0,2	Ø 4,8
LEB-50-RE-30-B42	52,0	42,0	R 2,40	3,0	3,50	0,2	-
LEB-50-SE-30-B42	52,0	42,0	R 2,40	3,0	3,25	0,2	-
LEB-50-SH-30-B42	50,0	42,0	R 5,00	3,0	3,25	0,2	Ø 4,8
LEB-60-RE-35	62,0	50,0	R 2,70	3,5	4,00	0,2	-
LEB-60-SE-35	62,0	50,0	R 2,70	3,5	3,75	0,2	-
LEB-60-SH-35	60,0	50,0	R 5,00	3,5	3,75	0,2	Ø 5,0
LEB-80-RE-35	82,0	71,5	R 3,20	3,5	4,00	0,2	-
LEB-80-SE-35	82,0	71,5	R 3,20	3,5	3,75	0,2	-
LEB-80-SH-35	80,0	71,5	R 4,25	3,5	3,75	0,2	Ø 5,0
LEB-92-RE-40	94,0	82,5	R 3,20	4,0	4,50	0,2	-
LEB-92-SE-40	94,0	82,5	R 3,20	4,0	4,25	0,2	-
LEB-92-SH-40	92,0	82,5	R 4,75	4,0	4,25	0,2	Ø 5,0
LEB-119-RE-50	121,0	105,0	R 4,20	5,0	5,50	0,2	-
LEB-119-SE-50	121,0	105,0	R 4,20	5,0	5,30	0,2	-
LEB-119-SH-50	119,0	105,0	R 7,00	5,0	5,30	0,2	Ø 5,5

Alle Maße in mm! CAD Daten unter www.thopec.de oder auf „TraceParts“

Legende:

Maß A: Maximales Außenmaß	Maß C: Radius Lüfterbohrung	Maß E: Lochabstand	Maß G: Bohrungsdurchmesser
Maß B: Abstand Steckfüße / Bohrungen	Maß D: Lochdurchmesser	Maß F: Höhe	